

DATI TECNICI SMALTO POLIURETANICO:

Miscelazione	3 parti componente A 1 parte componente B
Vita utile (pot-life) (A+B)	6 ore e 2 ore con accelerante
Diluente	Dilatante a rullo/pennello o diluente a spruzzo
Diluizione in volume	30% a spruzzo ugello Ø 1,4 – 1,7 atm 3,5 20% a spruzzo airless Ø 7 – 11 mils 15% a pennello o rullo
Spessore consigliato	40 microns secchi (75 microns bagnati) per mano
Colori	Vedere cartella colori
Grado di brillantezza	93 – 95 Gloss
Tipo di essiccazione	Temperatura ambiente per reazione chimica
Fuori polvere	40 minuti a 20°C
Secco al tatto	3 ore a 20°C
Secco in profondità	12 ore
Sovraverniciatura	18 ore
Residuo secco	50 – 62 % (in volume) a seconda del colore 73 – 55 % (in peso) a seconda del colore
Peso specifico	1.400 – 1.020 g/l a 20°C a seconda del colore
Viscosità Tazza Ford 4	180" a 20°C

Resa teorica	15 m2/l – 11 m2/kg a 40 microns secchi per mano
Composizione resina	Poliestere + induritore isocianico alifatico
Composizione pigmenti	Inorganici e organici solidi alla luce
Composizione inerti	Assenti
Composizione solventi	Esteri – chetoni – idrocarburi aromatici
Punto di infiammabilità	25 °C
Auto accensione	427 °C
Confezioni	0,750 (kit) – 2,5 litri (A+B)
Norme a magazzino	Conservare in luogo fresco e asciutto
Dati di sicurezza	Consultare “scheda di sicurezza”

Simone Compositi – Località Poggio dei Rossi n. 9 – 18032 Perinaldo (IM)

Partita Iva: 01789740089 – C.F. DLCSMN77D26A984C

Sede operativa: Strada Provinciale 51 – 18035 Dolceacqua (IM)

Tel. 0184/293363 – 3401529036 – 3441727805

info@resinboat.it – www.resinboat.it

