

**DATI TECNICI SOTTOSMALTO:**

Miscelazione: (in volume) (in peso)	10 parti componente A + 3 parti componente B 5 parti componente A + 1 parte componente B
Vita utile (pot-life) (A+B)	6 ore
Diluyente	Dilatante rullo/pennello o diluyente a spruzzo
Diluizione in volume	30% a spruzzo - ugello Ø 1,7 - 1,9 atm.3,5 15% a spruzzo airless - ugello Ø 11 - 17 mils 15% a pennello
Spessore consigliato	50 microns secchi (130 microns bagnati) per mano
Colori	bianco
Grado di brillantezza	satinato
Tipo di essiccazione	temperatura ambiente per reazione chimica
Fuori polvere	20 minuti a 20° C
Secco al tatto	3 ore a 20° C
Secco in profondità	18 ore
Sovraverniciatura	18 ore
Residuo secco	52% ( in volume) 66% ( in peso)
Peso specifico	1.450g/l a 20° C
Viscosità Tazza Ford 4	60" a 20°C
Resa teorica	9 m2/l - 6 m2/kg a 50 microns secchi per mano
Composizione resina	poliestere + induritore isocianico
Composizione pigmenti	inorganici
Composizione inerti	silicati - talco
Composizione solventi	esteri - chetoni -idrocarburi aromatici

Punto di infiammabilità	22 ° C
Auto accensione	427 ° C
Confezioni	0,750 (kit) - 2,5 litri (A+B)
Norme a magazzino	conservare in luogo fresco e asciutto
Durata in magazzino	minimo 12 mesi in imballi originali sigillati
Dati di sicurezza	consultare "scheda di sicurezza"

Simone Compositi – Località Poggio dei Rossi n. 9 – 18032 Perinaldo (IM)

Partita Iva: 01789740089 – C.F. DLCSMN77D26A984C

Sede operativa: Strada Provinciale 51 – 18035 Dolceacqua (IM)

Tel. 0184/293363 – 3401529036 – 3441727805

[info@resinboat.it](mailto:info@resinboat.it) – [www.resinboat.it](http://www.resinboat.it)